

Správa o činnosti pedagogického klubu

1. Prioritná os	Vzdelávanie
2. Špecifický cieľ	1.2.1 Zvýšiť kvalitu odborného vzdelávania a prípravy reflektujúc potreby trhu práce
3. Prijímateľ	Spojená škola, Československej armády 24, 036 01 Martin
4. Názov projektu	Zvýšenie kvality odborného vzdelávania a prípravy na Spojenej škole v Martine
5. Kód projektu ITMS2014+	312011Z839
6. Názov pedagogického klubu	Odborná anglická terminológia- technická, ekonomická, sociálna
7. Dátum stretnutia pedagogického klubu	3.6.2021
8. Miesto stretnutia pedagogického klubu	Spojená škola, Martin
9. Meno koordinátora pedagogického klubu	Ing. Tatiana Sarnovská
10. Odkaz na webové sídlo zverejnenej správy	www.ssm.sk

11. Manažérske zhrnutie:

Účastníci stretnutia Pedagogického klubu mali dve témy strojárskych predmetov: Frézovanie a Brúsenie, ako technológie obrábania. Vyučujúci nám objasnili rozdiely medzi jednotlivými pracovnými postupmi, potrebné nástroje, rezné pohyby, rýchlosti a metódy. Ďalej sme prediskutovali spôsoby frézovania a brúsenia, brúsky, frézky a upínacie spôsoby. Dokončovacie technológie, ako honovanie, lapovanie, valčekovanie... Prezentácia bola doplnená názornými obrázkami. Vytipované hlavné pojmy sme doporučili na preklad do anglického jazyka.

Kľúčové slová :

Brúsenie a frézovanie, ako mechanické obrábanie, obrábaná plocha, rezná plocha, rezná rýchlosť, valcové, čelné, nesúbežné, súbežné, frézovanie čelnými frézami. Rovinné, rotačné a bezhrotové brúsenie. Brúsenie s otáčajúcim obrobkom a planétovým pohybom brúsneho kotúča. Brúsenie zapichovacím spôsobom, priebežným spôsobom, brúsenie obvodom kotúča, tvarové, nástrojové, špeciálne, kopírovacie upínanie a pohyby vretena.

12. **Hlavné body, témy stretnutia, zhrnutie priebehu stretnutia:**

Téma stretnutia : Frézovanie a brúsenie : pojmy týchto tém v anglickom jazyku

Hlavné body :

1. Brúsenie – charakteristika tejto technológie obrábania, úder brúsnym zrnom (rezný nôž), chladenie kvapalinou. Spôsoby vonkajšieho a vnútorného brúsenia.
Po objasnení si týchto, aj ďalších hore uvedených pojmov, sme si vytýčili, ktoré z nich sú vhodné pre prax na preklad do anglického jazyka.
2. Frézovanie – obrábanie materiálu s definovanou reznou hranou – frézou s hlavným rezným pohybom rotačným kde nositeľom posuvného pohybu je obrobok.
Podobne, ako v predchádzajúcom bode sme vytipovali rozsah a obsah témy, ktorý sa preloží aj do anglického jazyka.



Zhrnutie priebehu stretnutia:

Vymenili sme si navzájom svoje poznatky a skúsenosti a pripravili elektronický materiál na vyučovacie hodiny. Mechanické obrábanie ako trieskové - brúsenie a frézovanie sa v podstate líšia veľkosťou triesok.

Tieto rozdiely sme si prediskutovali, aj spôsoby vysvetľovania týchto pojmov žiakom.

13. Závery a odporúčania:

Členovia pedagogického klubu odporúčajú navrhnutý učebný materiál aplikovať a využívať vo vyučovacom procese všetkým učiteľom odborných strojárskych predmetov a učiteľom výučby anglického jazyka v príslušných odboroch. Taktiež odporučili, aby sa aktualizoval materiál a doplňal sa vzhľadom na vývoj teórie a praxe v tejto oblasti.

14. Vypracoval (meno, priezvisko)	Mgr. Eva Baková
15. Dátum	3.6.2021
16. Podpis	
17. Schválil (meno, priezvisko)	Ing. Tatiana Sarnovská
18. Dátum	4.6.2021 /
19. Podpis	

Príloha:

Prezenčná listina zo stretnutia pedagogického klubu